



## BẢNG THÀNH PHẦN HÓA HỌC VÀ CƠ LÝ TÍNH

TIÊU CHUẨN Standard	THÀNH PHẦN HÓA HỌC (Chemical Composition) (%)							CƠ TÍNH (Mechanical properties)			ĐẶC TÍNH UỐN (Bending properties)		LOẠI THÉP ÁP DỤNG (Applicable for)	
	MÁC THÉP (Grade)	C	Mn	Si	P	S	Đương lượng Carbon Carbon equivalen	Giới hạn chảy Yield Strength	Giới hạn bền Tensile Strength (N/mm2)	Độ giãn dài Elongation (%)	Góc uốn Angle of bending (0°)	Đường kính giới uốn Diameter of bending (mm)		
JIS G 3112:2020 (Nhật Bản)	SD295	0.27 max.	1.50 max.	0.55 max.	0.05 max.	0.05 max.	-	295 min.	440 - 600	16 min 17 min	180°	3d với d ≤ 16 4d với d > 16	Thép cốt bê tông Thép thanh vằn (Deformed bar)	
	SD390	0.29 max.	1.80 max.	0.55 max.	0.04 max.	0.04 max.	0.65 max.	390 - 510	560 min.	17 min	180°	5d		
	SD490	0.32 max.	1.80 max.	0.55 max.	0.04 max.	0.04 max.	0.70 max.	490 - 625	620 min.	13 min	90°	4d		
TCVN 1651-2:2018 (Việt Nam)	CB300-V	-	-	-	0.05 max.	0.05 max.	-	300 min.	450 min.	16 min	160° - 180°	3d với d ≤ 16 6d với 16 < d ≤ 32 7d với 32 < d ≤ 50	Thép cốt bê tông Thép thanh vằn (Deformed bar)	
	CB400-V	0.29 max.	1.80 max.	0.55 max.	0.04 max.	0.04 max.	0.56 max.	400 min.	570 min.	14 min	160° - 180°	4d với d ≤ 16 6d với 16 < d ≤ 32 7d với 32 < d ≤ 50		
	CB500-V	0.32 max.	1.80 max.	0.55 max.	0.04 max.	0.04 max.	0.61 max.	500 min.	650 min.	14 min	160° - 180°	5d với d ≤ 16 6d với 16 < d ≤ 32		
	CB600-V	-	-	-	0.04 max.	0.04 max.	0.63 max.	600 min.	710 min.	10 min	90°	6d với d ≤ 32 7d với 32 < d ≤ 50		
ASTM A615M/A615M-20 (Hoa Kỳ)	Grade 40	-	-	-	0.06 max.	-	-	280 min.	420 min.	d10: 11 min. d13,16,19: 12 min.	180°	d10, d13, d16: 3.5d d19: 5d	Thép cốt bê tông Thép thanh vằn (Deformed bar) d10-d19	
										d10, d13, d16, d19: 9 min. d22, d25: 8 min. d29, d32, d36: 7 min.				180°
	Grade 60	-	-	-	0.06 max.	-	-	420 min.	620 min.	d10, d13, d16, d19: 7 min. d22, d25: 7 min. d29, d32, d36: 6 min.	180°	d10, d13, d16: 5d d19, d22, d25: 5d d29, d32, d36: 7d	Thép cốt bê tông Thép thanh vằn (Deformed bar) d10-d36	
										Grade 80				-
	BS 4449:2005 + A3:2016 (Anh Quốc)	B500A	0.22 max.	-	-	0.05 max.	0.05 max.	0.50 max.	485 - 650		(Rm/Re) min = 1.03	(Agt) 2.5 min.	90° (uốn đi và uốn lại)	
		B500B	0.22 max.	-	-	0.05 max.	0.05 max.	0.50 max.	485 - 650	(Rm/Re) min = 1.06	(Agt) 4.0 min.			
B500C		0.22 max.	-	-	0.05 max.	0.05 max.	0.50 max.	485 - 650	1.13 ≤ (Rm/Re) ≤ 1.38	(Agt) 6.0 min.				



ENSURE YOUR SUCCESS

# GIẤY CHỨNG NHẬN

Sản phẩm: **Thép làm cốt bê tông, loại thép thanh vằn**

Mác thép	Đường kính danh nghĩa	Tiêu chuẩn công bố áp dụng
CB 300-V	10 mm đến 22 mm	TCVN 1651-2:2018
CB 400-V	10 mm đến 40 mm	
CB 500-V		
CB 600-V		
Gr 40	9,5mm đến 35,8 mm	ASTM A615/A615M-20
Gr 60	(D10) đến (D36)	
Gr 80		

với nhãn hiệu thương mại



được sản xuất tại

## CÔNG TY CỔ PHẦN LUYỆN THÉP CAO CẤP VIỆT NHẬT

Trụ sở: CN3, khu công nghiệp Nam Cầu Kiển, xã Kiển Bái, huyện Thủy Nguyên, thành phố Hải Phòng, Việt Nam.

phù hợp với Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia

### QCVN 7:2019/BKHCN

và được phép sử dụng Dấu hợp quy



Phương thức chứng nhận:

Phương thức 5 (theo Thông tư số 28/2012/TT-BKHCN ngày 12/12/2012 và Thông tư số 02/2017/TT-BKHCN ngày 31/3/2017 của Bộ Khoa học và Công nghệ)

Số Giấy chứng nhận:

1961

Mã số: 1961-21-03/02

Hiệu lực Giấy chứng nhận:

từ ngày 06/7/2021 đến ngày 05/7/2024

Ghi chú: Không áp dụng với các chỉ tiêu theo yêu cầu tại Điều 7.3 – Độ bền uốn lại sau khi hóa già và Điều 7.4 – Độ bền mỏi theo yêu cầu tại Tiêu chuẩn công bố áp dụng TCVN 1651-2:2018

GIÁM ĐỐC



*Phạm Lê Cường*



ENSURE YOUR SUCCESS

# GIẤY CHỨNG NHẬN

Sản phẩm: Thép làm cốt bê tông, loại thép thanh vằn

Mác thép	Đường kính danh nghĩa	Tiêu chuẩn công bố áp dụng
SD 295	9,53 mm đến 29 mm (D10) đến (D29)	JIS G 3112:2020
SD 390	9,53 mm đến 41,3 mm	
SD 490	(D10) đến (D41)	

với nhãn hiệu thương mại



được sản xuất tại

## CÔNG TY CỔ PHẦN LUYỆN THÉP CAO CẤP VIỆT NHẬT

Trụ sở: CN3, khu công nghiệp Nam Cầu Kiển, xã Kiển Bái, huyện Thủy Nguyên, thành phố Hải Phòng, Việt Nam.  
phù hợp với Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia

QCVN 7:2019/BKHCN

và được phép sử dụng Dấu hợp quy



Phương thức chứng nhận:

Phương thức 5 (theo Thông tư số 28/2012/TT-BKHCN ngày 12/12/2012 và Thông tư số 02/2017/TT-BKHCN ngày 31/3/2017 của Bộ Khoa học và Công nghệ)

Số Giấy chứng nhận:

1961

Mã số: 1961-21-02/02

Hiệu lực Giấy chứng nhận:

từ ngày 06/7/2021 đến ngày 05/7/2024

GIÁM ĐỐC



Phạm Lê Cường

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG

TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP (QUACERT)



ENSURE YOUR SUCCESS

# GIẤY CHỨNG NHẬN

Sản phẩm: Thép làm cốt bê tông, loại thép thanh vằn

Mác thép	Đường kính danh nghĩa	Tiêu chuẩn công bố áp dụng
B 500B	Từ 10mm đến 40mm	BS 4449:2005 + A3:2016

với nhãn hiệu thương mại



được sản xuất tại

**CÔNG TY CỔ PHẦN LUYỆN THÉP CAO CẤP VIỆT NHẬT**

Trụ sở: CN3, khu công nghiệp Nam Cầu Kiển, xã Kiển Bái, huyện Thủy Nguyên, thành phố Hải Phòng, Việt Nam.

phù hợp với Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia

**QCVN 7:2019/BKHCN**

và được phép sử dụng Dấu hợp quy



Phương thức chứng nhận:

Phương thức 5 (theo Thông tư số 28/2012/TT-BKHCN ngày 12/12/2012 và Thông tư số 02/2017/TT-BKHCN ngày 31/3/2017 của Bộ Khoa học và Công nghệ)

Số Giấy chứng nhận:

1961

Mã số: 1961-21-01/02

Hiệu lực Giấy chứng nhận:

từ ngày 28/9/2021 đến ngày 27/9/2024

GIÁM ĐỐC



*Phạm Lê Cường*